**Załącznik nr 3. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji MBP**

1. **Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP**

Tabela nr 1

|  |
| --- |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Max ilość****[Mg/rok]** | **Wytwarzanie odpadów** |
| 1 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 1000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 2 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1200 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 3 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 200 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 4 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 600 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 5 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 800 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 6 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 5000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 7 | 16 01 03 | Zużyte opony | 720 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(500 Mg/rok)*
* Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów *(220 Mg/rok)*
 |
| 8 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,20 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 9 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,20 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 10 | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 23000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(3000 Mg/rok)*
* Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12 *(20000 Mg/rok)*
 |
| 11 | 17 01 02 | Gruz ceglany | 8000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(3000 Mg/rok)*
* Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12 *(5000 Mg/rok)*
 |
| 12 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 5000 | * Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12
 |
| 13 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 3000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 14 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 100 | * Odpady wytworzone w punkcie kruszenia gruzu budowlanego – proces R12
 |
| 15 | 19 12 01 | Papier i tektura | 1000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 16 | 19 12 02 | Metale żelazne | 1100 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(600 Mg/rok)*
* Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(500 Mg/rok)*
 |
| 17 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1100 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(600 Mg/rok)*
* Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(500 Mg/rok)*
 |
| 18 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 1200 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(1000 Mg/rok)*
* Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(200 Mg/rok)*
 |
| 19 | 19 12 05 | Szkło | 2200 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(2000 Mg/rok)*
* Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(200 Mg/rok)*
 |
| 20 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 1100 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12

*(500 Mg/rok)** Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(600 Mg/rok)*
 |
| 21 | 19 12 08 | Tekstylia | 320 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12 *(20 Mg/rok)*
* Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12 *(300 Mg/rok)*
 |
| 22 | ex 19 12 12 (>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja nadsitowa (>80 mm)***

*(frakcja nie spełniające wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie, przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)* | 15000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 23 | ex 19 12 12(>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 * **Frakcja nadsitowa (> 80 mm)**

***(pozbawiona frakcji dających się*** *wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.* | 25000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 24 | ex 19 12 12(0-80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja podsitowa (0-80 mm)***

*(Frakcja biodegradowalna.Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)* | 25000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 25 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy) | 2000 | * Odpady wytwarzane w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych – proces R12
 |
| 26 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 5000 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |
| 27 | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | 21250 | * Część biologiczna instalacji MBP – przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej 0-80 mm proces D8
 |
| 28 | 19 05 03 | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)*(kierowany do odzysku na składowisku odpadów)* | 14000(+850)(+5000) | * Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm – frakcja podsitowa – proces R12 – *(14000 Mg/rok)*
* Opdad wytwarzany w wyniku przetwarzania odpadów o kodach 19 08 05 i 19 08 14 wraz z domieszka materiału strukturalnego – proces D8 – prowadzenie procesu w przypadku wolnych mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP *(850 Mg/rok)*
* Odpad wytwarzany w procesie przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces D8 - prowadzenie procesu tylko w przypadku wolnych mocy przerobowej części biologicznej instalacji MBP *(5000 Mg/rok)*
 |
| 29 | ex 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa) | 14000 | * Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99 na sicie o prześwicie oczek 20 mm – frakcja nadsitowa – proces R12
 |
| 30 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,3 | * Obsługa i konserwacja maszyn i urządzeń MBP
 |
| 31 | 16 01 22 | Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne) | 0,2 | * Eksploatacja sprzętu i urządzeń MBP
 |
| 32 | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia dróg i placów | 3,0 | * Proces czyszczenia dróg i placów technologicznych na terenie zakładu przy pomocy profesjonalnego urządzenia do mycia i czyszczenia
 |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **max Ilość****[Mg/rok]** | **Wytwarzanie odpadów** |
| 1 | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 1,80 | * Odpady powstające w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji MBP
 |
| 2 | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach | 1,00 | * Separator substancji ropopochodnych, odwadnianie dróg i placów manewrowych/technologicznych; podczyszczanie wód opadowych przed odprowadzeniem do zbiornika ZO2. Czyszczenie osadnika i separatora do podczyszczania ścieków.
 |
| 3 | 13 05 02\* | Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach | 1,00 |
| 4 | 13 05 06\* | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach | 1,00 |
| 5 | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach | 1,00 |
| 6 | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 1,00 | * Eksploatacja sprzętu do transportu odpadów i urządzeń w procesach MBP
 |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12 | 0,20 |
| 8 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,30 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
* Utrzymanie sprawności instalacji MBP
 |
| 9 | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 0,05 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
* Utrzymanie sprawności instalacji MBP
 |
| 10 | 19 12 11\* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne | 110,00 | * Część mechaniczna instalacji MBP – linia sortownicza – mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów z selektywnej zbiórki – proces R12
 |

1. **Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych**

**w związku z eksploatacją instalacji MBP**

Tabela nr 2

|  |
| --- |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Skład chemiczny i właściwości** |
| 1 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.  |
| 2 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | W skład odpadu wchodzą materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 3 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95% masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadam i niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci palet, skrzyń itp. Odpady posiadają właściwości |
| 4 | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci puszek, skrzynek itp. |
| 5 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, aluminium. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi. |
| 6 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu, pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci butelek, słoików itp. |
| 7 | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze, kauczuk, wypełniacze, talk, krzemionka, środki poślizgowe wiskoza, żelazo, węgiel itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych. Odpady palne. |
| 8 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Pojemniki z tworzywa sztucznego lub materiału wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody.Odpady nie zawierają składników określonychw załączniku nr 4 ustawy o odpadach, mogącychpowodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 9 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Pojemniki z tworzywa sztucznego lub materiału wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody.Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 10 | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny krzemianów, związków wapnia, żelaza. Odpady stałe o dużej wytrzymałości na wysokie ściskanie, odporne na wysoką temperaturę, niepalne, nie rozpuszczalne w wodzie.Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 11 | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady zawierające w swoim składzie związki wapnia, glinę, mieszaninę krzemianów, celulozę. Odpady stałe, bierne chemicznie.Odpady nie zawierają składników określonychw załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 12 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny krzemianów, związków wapnia, glinę. Odpady stałe o dużej odporności na wysokie temperatury, kruche, bierne chemicznie.Odpady nie zawierają składników określonychw załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 13 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Odpady zawierające w swoim składzie związki wapnia, glinę, mieszaninę krzemianów, celulozę. Odpady stałe, bierne chemicznie. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 14 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, stopu: mosiądz i brąz. Odpady stałe, niepalne, ciągliwe, kowalne, dobre przewodniki ciepła i prądu.. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 15 | 19 12 01 | Papier i tektura | W skład odpadu wchodzi głównie celuloza, rzadziej słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus. W skład odpadu wchodzą również substancje niewłókniste - wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne - mineralne (kaolin, talk, gips, kreda), substancje chemiczne typu hydrosulfit, barwniki. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci papieru i tektury.  |
| 16 | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpad suchy w postaci wyrobów metalowych takich jak elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 17 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Odpady zawierają w swoim składzie metale kolorowe: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy: mosiądz i brąz. Odpad suchy w postaci wyrobów metalowych np. drabiny, oświetlenie, ozdoby, okucia drzwi). Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 18 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PCV, PE-LD, PP i PS. Guma - elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin) Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, element narzędzi ręcznych, meble itp.) |
| 19 | 19 12 05 | Szkło | Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu, pigmenty. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadam i niebezpiecznymi. Odpad suchy, niepalny, w postaci butelek, słoików itp. |
| 20 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej itp. Są to odpady palne. |
| 21 | 19 12 08 | Tekstylia | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne -wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad suchy w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp. |
| 22 | ex 19 12 12 (>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja nadsitowa (>80 mm)***

*(frakcja nie spełniające wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie, przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)* | Odpady zawierają w swoim składzie polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, celulozę, piasek, tekstylia naturalne i sztuczne, kompozyty, stopy żelaza, aluminium, miedzi itp. Frakcja wysokokaloryczna, dająca się wykorzystać energetycznie, wykorzystywana do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, mogących powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 23 | ex 19 12 12(>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 * **Frakcja nadsitowa (> 80 mm)**

***(pozbawiona frakcji dających się*** *wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.* | Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy, nie ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 24 | ex 19 12 12(0-80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja podsitowa (0-80 mm)***

*(Frakcja biodegradowalna.Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)* | Skład chemiczny różnorodny.Frakcja podsitowa 20 - 80 mm - różnego rodzaju drobne odpady np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, papiery, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp.Odpad wilgotny, w znacznej części ulegający biodegradacji. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 25 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy) | Pozostałość z demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.Odpady nie zawierają składników określonychw załączniku nr 4 do ustawy o odpadach,dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 26 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Frakcja mineralna zwierająca piasek i kamienie.Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 27 | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej).Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, frakcji mineralnej, popiołów, ziemi, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów.Wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg 02/g suchej masy. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 28 | 19 05 03 | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)*(kierowany do odzysku na składowisku odpadów)* | Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0-20 mm i/lub biologicznego przetwarzania odpadów o kodach 19 08 05 i 19 08 14 wraz z domieszka materiału strukturalnego i/lub odpadów zielonych i innych bioodpadów.Odpady mają postać drobnoziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane np. do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na składowisku. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 29 | ex 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa) | Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, kamieni i innych nierozłoźonych frakcji odpadów, np. tworzywa sztuczne, folie, kompozyty, frakcja mineralna, popioły, ziemia, pozostałości szkła, itp. Wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg O2/gsuchej masy. Odpad nie zawiera składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady *są* odpadami niebezpiecznymi. |
| 30 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej. Sorbenty pochłaniające zanieczyszczenia. Materiał tkaninowy bawełniany (zbudowany z włókien celulozowych). Sorbenty zawierać będą materiał organiczny bądź mineralny w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów np. suche trociny (związki celulozy), suchy piasek (związki mineralne - krzemionkę). Odpady palne. Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne -wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne -wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 31 | 16 01 22 | Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne) | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia, miedz, aluminium, PCV, PE, PP, izolację termiczną elektryczną wygłuszającą uszczelniającą.Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 32 | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia dróg i placów | Ziemia, piasek drobne kamienie, zabrudzony papier, folia, drobne szkło, wtrącenia organiczne takie jak trawa liście. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Skład chemiczny i właściwości** |
| 1 | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne -mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci płynnej. |
| 2 | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach | Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 3 | 13 05 02\* | Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach | Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. |
| 4 | 13 05 06\* | Olej z odwadniania olejów w separatorach | Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci półpłynnej. |
| 5 | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach | Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, możliwe inne zanieczyszczenia w postaci odpadów z tworzyw sztucznych (filtry papierosów, fragmenty roślinności, ziemia). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. |
| 6 | 16 01 07\* | Filtry olejowe | Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne (poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej. |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12 | Skład chemiczny: miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y. |
| 8 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (Pb02) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Zawierają PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen.Odpad nieuszkodzony suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |
| 9 | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | Odpad stały, zawierający w swoim składzie związki kadmu, przez co może być toksyczny i trujący. Wymaga zagospodarowania w specjalistycznych zakładach przetwarzania. |
| 10 | 19 12 11\* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne | Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito - odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito - odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów.Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. |

1. **Sposoby gospodarowania i miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji MBP**

Tabela nr 3

|  |
| --- |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku materiałowego lub energetycznego. | Wysortowane odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35). |
| 2 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych |
| 3 | 15 01 03 | Opakowania z drewna |
| 4 | 15 01 04 | Opakowania z metali |
| 5 | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe |
| 6 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła |
| 7 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku. | Odpady będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (31) |
| 8 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 9 | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady nie będą magazynowane – będą przekazywane bezpośrednio do instalacji składowiska odpadówI tam magazynowane na placu [M2] – magazyn zużytych opon. Odpad będzie poddawany procesowi odzysku poprzez wykorzystanie do budowy skarp, obwałowań i kształtowanie korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczania przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony składowiska. | Odpady nie będą magazynowane – będą przekazywane bezpośrednio do instalacji składowiska odpadówi tam magazynowane na placu [M2] – magazyn zużytych opon. |
| 10 | 17 01 01 | Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Rozdrobniony gruz znajduje zastosowanie do wykonania warstw izolacyjnych lub do budowy dróg technologicznych na kwaterze składowiska.Odpady przekazywane będą także uprawnionym podmiotom do odzysku lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby, zgodnie z przepisami.  | Odpady magazynowane selektywnie na terenie „Punktu kruszenia gruzu budowlanego” |
| 11 | 17 01 02 | Gruz ceglany |
| 12 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 |
| 13 | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. |
| 14 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Wydzielone manualnie odpady żelaza i stali będą przekazane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku) |
| 15 | 19 12 01 | Papier i tektura | Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku. | Wysortowane odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35). |
| 16 | 19 12 02 | Metale żelazne | Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35).Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 17 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35).Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 18 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35\*).Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 19 | 19 12 05 | Szkło | Wysortowane na linii sortowniczej odpady magazynowane będą w zależności od charakteru odpadu i jego gabarytów w formie zbelowanej [odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem odpadów balotach] na placu magazynowym surowców odzyskanych sprasowanych (6’) lub w kontenerach i pojemnikach w magazynie surowców odzyskanych (35).Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 20 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Odpady wysortowane na linii sortowniczej oraz odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 21 | 19 12 08 | Tekstylia | Odpady wysortowane na linii sortowniczej oraz odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 22 | ex 19 12 12 (>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja nadsitowa (>80 mm)***

*(frakcja nie spełniające wymagań jako odpad do unieszkodliwiania poprzez składowanie; frakcja kaloryczna dająca się wykorzystać energetycznie, przekazywana do produkcji RDF poza instalacjami ZZO)* | Odpady przekazywane będą innemu posiadaczowi odpadów w celu ich przetworzenia w procesie odzysku energetycznego. | Frakcja nadsitowa (kaloryczna) wydzielona na linii sortowniczej kierowana będzie do boksu magazynowego frakcji nadsitowej oraz odpadów zielonych i innych bioodpadów (36), zlokalizowanego bezpośrednio przy hali sortowni. Po zgromadzeniu partii transportowej odpady te będą przewożone z boksu (36) do magazynu frakcji nadsitowej (6) |
| 23 | ex 19 12 12(>80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 * **Frakcja nadsitowa (> 80 mm)**

***(pozbawiona frakcji dających się*** *wykorzystać materiałowo lub energetycznie, pozostałość z sortowania na linii – balast. Frakcja kierowana do składowania.* | Balas z przetwarzania odpadów na linii sortowniczej (pow. 80 mm) przeznaczony do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. Odpad winien spełniać wymogi zał. nr 3 i 4 do rozporządzenia w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania. | Balast posortowniczy kierowany jest do kontenera KP7 (V=7m3) w hali sortowni. Balast nie będzie magazynowany, będzie na bieżąco wywożony na instalację składowiska odpadów – do unieszkodliwania |
| 24 | ex 19 12 12(0-80 mm) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11* ***Frakcja podsitowa (0-80 mm)***

*(Frakcja biodegradowalna.Frakcja kierowana do biologicznej stabilizacji D8)* | Odpady kierowane do procesu biologicznego przetwarzania D8. | Odpad nie będzie magazynowany, lecz przekazywany bezpośrednio do własnej instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej. |
| 25 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 np. płyty pilśniowe, resztki drewna zanieczyszczone tworzywem sztucznym, trawa morska, kokos z materacy) | Odpad przekazany będzie innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) lub będzie kierowany do składowania – proces D5 | Odpady wytworzone w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych magazynowane będą na terenie „Punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych” (32). |
| 26 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady przekazywane do instalacji składowiska odpadów z przeznaczeniem do wykonania okrywy rekultywacyjnej | Odpady zbierane do kontenera KP7 (V=7m3) zlokalizowanego na placu przy hali sortowni. Po wypełnieniu kontenera odpady będą przekazywane z ZZO do instalacji składowiska odpadów i magazynowane na placu [M3] – magazyn odpadów z przeznaczeniem do wykonania okrywy rekultywacyjnej |
| 27 | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat) | Odpady nie będą magazynowane – będą kierowane bezpośrednio do przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm – proces R12 | Odpady nie będą magazynowane – będą kierowane bezpośrednio do przesiania na sicie o prześwicie oczek 20 mm – proces R12 |
| 28 | 19 05 03 | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)*(kierowany do odzysku na składowisku odpadów)* | Wytworzony kompost spełniający wymogi kierowany będzie bezpośrednio do instalacji składowiska odpadów - do wykorzystania na kwaterach rekultywowanych | Odpad nie będzie magazynowany |
| 29 | ex 19 05 99 | Inne niewymienione odpady (stabilizat – frakcja nadsitowa) | Wytworzony stablilizat spełniający wymogi kierowany będzie bezpośrednio do instalacji składowiska odpadów – do unieszkodliwania poprzez składowanie – proces D5 | Odpady nie będą magazynowane (kierowane do składowania) |
| 30 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpad będzie przekazywany innym podmiotom posiadającym zezwolenia na przetwarzanie odpadów | W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu - budynek warsztatowo-garażowy (7) |
| 31 | 16 01 22 | Inne niewymienione odpady (filtry powietrzne) |
| 32 | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia dróg i placów | Odpady przekazywane do unieszkodliwiania na instalacji składowiska odpadów | Odpad nie będzie magazynowany |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1 | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady będą przekazywane innym podmiotom posiadającym zezwolenia w zakresie przetwarzania odpadów – do odzysku lub unieszkodliwiania | W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu - budynek warsztatowo-garażowy (7) |
| 2 | 13 05 01\* | Odpady stałe z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach | Odpady nie będą magazynowane. Prawidłowe i zgodne z przepisami prawa gospodarowanie odpadami będzie w obowiązku firm zewnętrznych realizujących prace serwisowe w wyniku których wytwarzane są te odpady. |
| 3 | 13 05 02\* | Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach |
| 4 | 13 05 06\* | Olej z odwadniania olejów w separatorach |
| 5 | 13 05 08\* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwodnienia olejów w separatorach |
| 6 | 16 01 07\* | Filtry olejowe | W szczelnym, zamykanym i opisanym pojemniku umieszczonym w oznakowanym miejscu - budynek warsztatowo-garażowy (7) |
| 7 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12 |
| 8 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (31) |
| 9 | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe |
| 10 | 19 12 11\* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów, zawierające substancje niebezpieczne |

Uwaga:

* **Obiekt nr (7)** Budynek warsztatowo-garażowy - obiekt planowany do budowy, **termin realizacji – do końca 2020 r**.

Do czasu realizacji budynku warsztatowo-magazynowego, odpady będą magazynowane w specjalnie na ten cel wydzielonej strefie magazynowej - otwarty plac magazynowania odpadów o powierzchni około 240 m2. Na placu ustawione będą kontenery typu ekoskład wyposażone w pojemniki dostosowane do magazynowania odpadów takich baterie i akumulatory, przepracowane oleje, płyny hamulcowe – odpady powstające w związku z bieżącą eksploatacją instalacją oraz konserwacją urządzeń. Pojemniki na odpady będą ustawione na paletach oraz na regałach wyposażonych w misy wychwytujące ewentualne wycieki magazynowych odpadów płynnych.

* **Obiekt nr (31)** Magazyn odpadów niebezpiecznych – Kontener magazynowy będzie ustawiony **do dnia 01.10.2020 r.**

Do czasu zakupu kontenera magazynowanego przystosowanego do magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpady o kodach 16 06 01\*, 16 06 02\* 19 12 11\* oraz 16 06 04 i 16 06 05 będą magazynowane w specjalnie na ten cel wydzielonej strefie magazynowej - otwarty plac magazynowania odpadów o powierzchni około 240 m2 (j.w)

* **Obiekt nr (35)** Magazyn surowców odzyskanych - obiekt planowany do budowy, termin realizacji – **do końca 2021 roku.**

Do czasu wybudowania wiaty, odpady – surowce odzyskane magazynowane będą na otwartym placu magazynowym o powierzchni 500 m2, wyposażonym w kontenery i pojemniki do magazynowania odpadów (surowców odzyskanych) na linii sortowniczej w sposób selektywny.